|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین: ثابت تراش HECKERT** | | | | **کد ماشین: M-LM020** | | | | | | **مدل: \_** | | | **محل استقرار : سالن شماره 3 ( قطعه سازی )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | **C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\4A0A3918.png** | | | | |
| **کشورسازنده: آلمان** | | | | | | | | **توان اسمی: \_** | | | | |
| **شرکت سازنده: HECKERT** | | | | | | | | **توان واقعی: \_** | | | | |
| **تاریخ ساخت: \_** | | | | | | | | **ابعاددستگاه: \_** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: \_** | | | | | | | | **وزن دستگاه: \_** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: \_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
| **\_** | | **\_** | | | **\_** | | **\_** | | | **\_** | **\_** | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  فشار:  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** |  | |  | | |  | | |  | | **4** |  | |  |  | |  |
| **2** |  | |  | | |  | | |  | | **5** |  | |  |  | |  |
| **3** |  | |  | | |  | | |  | | **6** |  | |  |  | |  |
| نحوه راه اندازی دستگاه: قطعه کار با شابلن تنظیم شده با کلید گردان مربوطه فکهای نگهدارنده محکم میشوند . از هر دو پانل سیستم هیدرولیک روشن میشود . سپس استارت یک سمت را روشن کرده که پس از داخل تراشی اتوماتیک باز میگردد و بعد سمت دیگر را میزنیم. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: استفاده از دستکش و عینک مخصوص حین کار الزامی می باشد-رعایت فاصله ایمنی هنگام کار با دستگاه برای اپراتور الزامی است.به هیچ وجه دستگاه را بدون ناظر رها نکنید .تحت هیچ شرایطی بدون مجوز مسئول مربوطه به تنظیمات دستگاه دست نزنید .دستگاه را در زمان اتصالی برق و شنیدن صدای غیر عادی از دستگاه خاموش نمایید . | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |